

Б. Т. Бадагуев

**БЕЗОПАСНАЯ
ЭКСПЛУАТАЦИЯ
ВНУТРИЗАВОДСКОГО
ТРАНСПОРТА**

Москва

Альфа-Пресс

2012

УДК 621.86:658.345
ББК 65.247
Б 15

Б 15 **Бадагуев Б. Т.**

**БЕЗОПАСНАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ ВНУТРИЗАВОДСКОГО
ТРАНСПОРТА.** — М.: Издательство «Альфа-Пресс», 2012. —
248 с.

ISBN 978-5-94280-555-5

В практическом пособии приведен порядок организации и проведения работ по обеспечению безопасной эксплуатации внутризаводского транспорта, используемого на складских и погрузочно-разгрузочных работах на предприятиях и в организациях различных отраслей экономики. Обобщены и систематизированы требования действующего законодательства по обеспечению безопасной эксплуатации внутризаводского транспорта. Представлены образцы локальных документов по организации безопасной эксплуатации.

Для руководителей и инженерно-технических работников, предприятий и организаций, в процессе трудовой деятельности которых задействован внутризаводской транспорт.

УДК 621.86:658.345
ББК 65.247

ISBN 978-5-94280-555-5



9 785942 805555

© Бадагуев Б. Т., 2012
© ООО Издательство «Альфа-Пресс», 2012

Введение

Внутризаводской транспорт — это комплекс подъемных и транспортных устройств, служащих для перемещения материалов и грузов между цехами и складами внутри заводской территории, а также для завоза сырья и вывоза продукции от станции и на станцию примыкания общей железнодорожной сети.

В связи с созданием в стране ряда крупнейших промышленных предприятий и расширением предприятий торговли (оптовой и розничной сети) значение внутризаводского транспорта возросло в огромной степени. Многочисленные цехи и подсобные хозяйства, складские комплексы, супермаркеты и гипермаркеты, занимающие обширные территории, требуют оснащения наиболее совершенными транспортными устройствами.

На предприятиях используют **различные виды транспортных средств** (далее — ТС):

- по сфере обслуживания — средства межцехового и внутрицехового транспорта;
- в зависимости от назначения и места действия — внешний (железнодорожный, автомобильный) и внутренний;
- в зависимости от места перемещения грузов — напольный (тележки, электрокары, аккумуляторные тягачи и т. п.) и подвесной (электротали, конвейеры, кран-балки);
- в зависимости от режима работы — ТС непрерывного (конвейерные системы и т. п.) и периодического действия (автомшины, самоходные тележки и т. п.);
- по направлениям движения — ТС для горизонтального (транспортеры, роулеры), вертикального (лифты, элеваторы и т. п.) и смешанного перемещения (краны, канатные и монорельсовые дороги);
- по уровню автоматизации — автоматические, механизированные, ручные;
- по виду перемещаемых грузов — ТС для перемещения сыпучих, наливных и штучных грузов.

Процесс изготовления продукции на предприятиях различного типа сопровождается перемещением большого количества разнообразных грузов: сырья, материалов, полуфабрикатов, топлива, готовой продукции, отходов. В течение производственного цикла все эти грузы подвергаются многочисленным перемещениям и погрузочно-разгрузочным операциям.

зочным операциям, многократно увеличивающим объем транспортных работ. На каждую технологическую операцию приходится несколько транспортных операций. Это обуславливает большие затраты на транспортные работы, которые составляют 10–30% косвенных расходов в себестоимости продукции, а численность транспортников составляет около 12% общего числа рабочих.

Внутризаводской транспорт является не только средством перемещения грузов, но и орудием труда, организующим работу подразделений предприятия в заданном ритме или графике. Внутрицеховой транспорт является неотъемлемым элементом технологического процесса производства. Им осуществляется перемещение обрабатываемых изделий между рабочими местами, участками и отделениями цеха в последовательности и ритме, заданных технологическим процессом. Транспортно-конвейерные устройства автоматических и поточных линий существенно влияют на ритмичность их работы и длительность производственного цикла. Велико значение транспорта и в своевременном обеспечении предприятия материальными ресурсами, а также в реализации готовой продукции.

Техническая база транспортного хозяйства определяется видом ТС и их техническим состоянием, приспособленностью к конкретным условиям грузопереработки, уровнем механизации транспортных работ.

Выбор вида ТС зависит от объема грузооборота, габаритов и физико-химических свойств грузов, расстояний и состояния дорог, направлений перемещения грузов и способа их погрузки и выгрузки, назначения транспорта, конструкции и планировки зданий, рельефа территории предприятия.

Техническая характеристика выбранных ТС дополняется расчетом их экономической целесообразности с использованием следующих показателей: часовой производительности транспорта, себестоимости перевозки 1 т груза, затрат на один рейс, коэффициента использования пробега, среднетехнической скорости и др. Выбранный вид ТС должен соответствовать конкретным условиям производства, обеспечивать согласованную работу всех подразделений предприятия в установленном ритме при минимальных затратах на приобретение и эксплуатацию транспорта.

Характер ТС должен соответствовать техническим и организационным особенностям обслуживаемого производства. Это достигается разработкой и внедрением технологии транспортных, погрузочно-разгрузочных и складских работ как составного элемента комплексной технологии производственного процесса в целом.

Организация транспортных работ включает организацию внешних и внутризаводских перевозок грузов. Внешние перевозки (завоз материальных ресурсов и вывоз готовой продукции) осуществляются железнодорожным, автомобильным и водным транспортом и регулируются положениями соответствующих ведомств.

Работа транспорта на внутризаводских перевозках определяется типом производства. В условиях массового производства межцеховой транспорт работает по графику, т. е. за каждой транспортной единицей закрепляется определенный маршрут и устанавливается для нее расписание движения. Это так называемые **маршрутные системы перевозки**, которые бывают маятниковыми и кольцевыми.

Маятниковыми называются маршруты, при которых движение ТС между двумя постоянными пунктами или из одного в несколько пунктов (лучевая система) многократно повторяются. Они могут быть односторонними, когда транспорт в одну сторону идет загруженным, а обратно — порожняком, двухсторонними — транспорт загружен в обоих направлениях, смешанными — при движении с грузом или без груза в обоих направлениях. Односторонняя маятниковая система неэкономична, так как включает обратный холостой пробег.

Кольцевая система предусматривает последовательно осуществляемую регулярную связь между рядом пунктов. Она бывает развозочной (с одного пункта груз развозится по ряду цехов), сборочной — из разных цехов груз собирается и перевозится в одно место, смешанной.

Оперативное руководство работой транспорта осуществляет диспетчерская служба. Диспетчирование транспортных работ заключается в составлении, оперативном регулировании и контроле выполнения графиков и сменно-суточных планов перевозок путем устранения возникающих отклонений в работе транспорта.

Внутризаводской транспорт, охватывая все виды горизонтального перемещения сырья, полуфабрикатов и готовой продукции по территории предприятия и внутри производственных помещений (цехов) самым тесным образом связан с современными технологическими процессами производства и занимает, таким образом, одно из первых мест среди всех вспомогательных производств на предприятии. Правильный и целесообразный выбор внутризаводских межцеховых и внутрицеховых транспортных средств и устройств, а также их обслуживание способствуют увеличению выпуска продукции и уменьшают непроизводительные расходы.

Эксплуатация, ремонт и техническое обслуживание внутризаводского транспорта производится в соответствии с ГОСТ 12.2.003-91

«ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности», ГОСТ 12.3.002-75 «ССБТ. Процессы производственные. Общие требования безопасности», ГОСТ 12.3.020-80 «ССБТ. Процессы перемещения грузов на предприятиях. Общие требования безопасности», ГОСТ 12.2.022-80 «ССБТ. Конвейеры. Общие требования безопасности», ПОТ РМ-008-99 Межотраслевые правила по охране труда при эксплуатации промышленного транспорта (напольный, безрельсовый колесный транспорт), ПОТ РМ-029-2003 Межотраслевые правила по охране труда при эксплуатации промышленного транспорта (конвейерный, трубопроводный и другие транспортные средства непрерывного действия), ПОТ РМ-027-2003 Межотраслевые правила по охране труда на автомобильном транспорте, другими нормативными правовыми актами по охране труда, включая инструкции, паспорта и технические условия заводов-изготовителей.

Важнейшим условием обеспечения безопасной эксплуатации внутризаводского транспорта является укрепление сознательной дисциплины среди обслуживающего персонала, строжайшее соблюдение установленных правил технической эксплуатации и выполнение инструкций, а также повышение квалификации и технических знаний работников.

Содержание

Введение	3
Организация безопасного движения транспортных средств на территории предприятия	7
Обеспечение безопасной эксплуатации внутризаводского транспорта	25
Требования безопасности при эксплуатации внутризаводского транспорта	33
Требования к персоналу, ответственному за организацию и проведение работ по обеспечению безопасной эксплуатации внутризаводского транспорта	46
Типовые инструкции по охране труда	55
Типовая инструкция по охране труда при использовании транспортных средств	55
Типовая инструкция по охране труда при использовании внутризаводского электротранспорта	59
Типовая инструкция по охране труда для водителей автомобилей внутризаводского транспорта ТИ РМ 008-2000	63
Типовая инструкция по охране труда при передвижении по территории и производственным помещениям автотранспортного предприятия ТОИ Р-200-20-95	69
Типовая инструкция по охране труда для водителей автопогрузчиков ТИ РМ-009-2000	73
Типовая инструкция по охране труда для водителей электропогрузчиков ТИ РМ-010-2000	80
Типовая инструкция по охране труда для водителей электротележек и электротягачей ТОИ Р-45-056-97	85
Инструкция по охране труда для водителя электрокара	89
Приложения	
1. Журнал учета технического обслуживания и ремонта погрузочно-разгрузочных машин	94
2. Журнал осмотра и ремонта конвейера	95
3. Приказ об организации безопасной эксплуатации транспортных средств	96
4. Приказ о создании службы охраны труда	134
5. Приказ об образовании комитета (комиссии) по охране труда	140

6. Приказ о назначении лица, ответственного за выпуск автомобиля на линию	156
7. Приказ о проведении обучения работников, осуществляющих эксплуатацию, техническое обслуживание и ремонт транспортных средств безопасным методам и приемам труда	164
8. Журнал предрейсового медицинского осмотра водителей	213
9. Журнал регистрации водителей, отстраненных от рейса	215
10. Протокол аттестации лиц, ответственных за безопасную эксплуатацию и техническое состояние транспортных средств	216
11. Журнал регистрации технического состояния и выпуска на линию транспортных средств	218
12. Графики профилактических осмотров и технического обслуживания транспортных средств	219
13. Журнал учета выдачи водителям путевых листов	221
14. Журнал регистрации инструктажа на рабочем месте	222
15. Журнал учета дорожно-транспортных происшествий	223
16. Приказ о создании службы безопасности дорожного движения ...	224
17. Приказ о введении должности специалиста по безопасности движения	235
18. Приказ о прохождении предварительного (при поступлении на работу) и периодического медицинского осмотра работников организации	236
19. Журнал регистрации вводного инструктажа	244
20. Акт готовности транспортного средства к эксплуатации и закреплении его за водителем	245

Бадагуев Булат Тимофеевич

БЕЗОПАСНАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ ВНУТРИЗАВОДСКОГО ТРАНСПОРТА

Санитарно-эпидемиологическое заключение
№ 77.ФЦ.15.953.П.000115.06.03 от 16.06.2003 года

Подписано в печать 14.10.11 г. Бумага газетная.
Формат 60×84/16. Гарнитура «Петербург». Печать офсетная. Печ. л. 15,5.
Тираж 1000 экз. Зак. №

ООО Издательство «Альфа-Пресс»
117574, Москва, а/я 117. Тел.: (495) 777-40-60, 926-73-03.
www.bestbook.ru e-mail: book@bestbook.ru

Отпечатано в ФГУП «Производственно-издательский комбинат ВИНТИ»
Адрес: 140006, Моск. обл., Люберцы, Октябрьский пр-т, 403.
Тел.: (495) 554-21-86.